



Scheda tecnica

EX - ITA
versione 04.2022

selac®

Codice	B480N00	NERO CA 9005 BUCCIATO OPACO T
	EPOSSIDICA	

λ Descrizione

Polvere verniciante termoidurente con finitura liscia o strutturata , formulata con resine epossidiche reticolate con idonei indurenti , cariche inerti e pigmenti esenti da metalli pesanti .

λ Impiego

Il prodotto è indicato esclusivamente per il trattamento di manufatti posti all'interno , per i quali siano richieste ottime proprietà estetiche e buone resistenze chimiche .

λ Preparazione del supporto

A seconda del materiale da rivestire si consiglia un adeguato pretrattamento con fosfatazione ai sali di ferro o zinco , sabbatura o cromatazione , ma comunque uno sgrassaggio accurato . Le proprietà anticorrosive , l'aderenza e la durata nel tempo dipendono fortemente dal tipo di pre-trattamento effettuato .

λ Applicazione

Avviene mediante apparecchiature manuali o automatiche a erogazione elettrostatica con sistema corona (con tensione superiore a 40KV) o triboelettrico se specificato .

λ Condizioni di polimerizzazione

I tempi di polimerizzazione dipendono non solo dalla reattività del prodotto , ma anche dall'efficienza del forno di cottura e dalla massa del supporto che si vernicia . Le condizioni di polimerizzazione consigliate sono :

Tempo (minuti)	Temperatura (°C)
20 - 30	170
15 - 25	180
12 - 20	190
10 - 16	200

La cottura nelle condizioni minime è possibile ma non garantisce il totale raggiungimento delle prestazioni riportate nella sezione a lato , pertanto va valutata dall'utilizzatore in funzione dei risultati richiesti . Tempi e temperature si riferiscono sempre e comunque all'oggetto .

λ Caratteristiche tecniche

Peso specifico	[kg/l]	1,62	1,68
Brillantezza (ISO 2813)	[unità gloss 60°]	VIS	VIS
Spessore	[µm]	80	100
Resa teorica	[m ² /kg]	6,0	7,7

λ Resistenze meccaniche

Piegatura su mandrino cilindro (ISO 1519)	[mm]	5	6
Imbutitura erichsen (ISO 1520)	[mm]	7	9
Urto diretto (ASTM D 2794 - ISO 6272)	[cm]	> / =	25
Aderenza reticolo (ISO 2409)		0	1
Durezza alla matita Wolf-Wilborn (ASTM D 3363)		H	2H
Durezza Buchholz (ISO 2815)		> / =	85

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore sgrassati con percloroetilene . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Prove di corrosione ed invecchiamento

Nebbia salina (ISO 3768 - ASTM B117)	500 ore
Kesternich test (ISO 3231)	30 cicli
Umidostato (ISO 6270)	1000 ore

I dati riportati sono stati ottenuti su lamierini UNI 5961 da 0,5 di spessore preparati con fosfatazione microcristallina ai sali di zinco . Spessore applicato circa 80 micron .

λ Omologazioni

λ Stoccaggio

Questo prodotto conservato in confezioni sigillate e mantenute in luogo asciutto con temperature inferiori a 30°C rimane stabile e viene garantito per un periodo di 36 mesi a partire dalla data di produzione . Per i prodotti XFC la stabilità allo stoccaggio diventa di 6 mesi .

λ Sicurezza

Le vernici in polvere sono combustibili ma non infiammabili . La temperatura di accensione della miscela polvere/aria è tra 450 e 600 °C . Per informazioni più dettagliate invitiamo a consultare l'apposita scheda di sicurezza conforme al Regolamento CE 1272 / 2008 (CLP)

Data di emissione
9 2022

Avvertenze : queste informazioni sono frutto della nostra esperienza nonchè di quella di laboratori specializzati e vengono costantemente aggiornate , tuttavia l'utilizzatore si assume integralmente la responsabilità dell'applicazione e della sperimentazione dei prodotti in funzione delle proprie esigenze . Questo documento ha lo scopo di informare riguardo le principali caratteristiche , ma in nessun caso costituisce garanzia per i prodotti .

PPG INDUSTRIES
ITALIA S.r.l.

Via dell'Elettronica 5 , 28924 Verbania Fondotoce (VB) - Italy
Tel. +39 0323 58901

www.ppg.com

MOD. DTQ 03C/03